

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN  
**VAKUUM-  
PUMPENTECHNIK**



# Technische Informationen für Vakuum-Pumpentechnik

## Inhaltsverzeichnis

- 1. Allgemeines über Vakuum-Pumpentechnik**
- 2. Sicherheitshinweise**
- 3. Technische Informationen**
  - 3.1 Verwendungshinweise
  - 3.2 Technische Parameter
- 4. Hinweise zur Entsorgung**

## 1. Allgemeines über Vakuum-Pumpentechnik

Die Installation, Inbetriebnahme und Wartung von Hydraulikanlagen oder deren Komponenten darf nur durch geeignetes, ausgebildetes Fachpersonal und unter strikter Einhaltung aller relevanten Sicherheitsvorschriften erfolgen.

Unsere Vakuum-Pumpentechnik kann zur Dichtheitsprüfung hydraulischer Anlagen bei Inbetriebnahmen, zur Vermeidung oder Verringerung von Hydrauliköl-Leckagen bei Instandsetzungen oder bei Schlauch- oder Rohrleitungswechseln unter dem Ölniveau des Tanks eingesetzt werden.

## 2. Sicherheitshinweise

Die in der Bedienungsanleitung angegebenen Hinweise sind zu beachten.

Hydrauliktanks können mit Überdruck beaufschlagt sein. Daher ist zu Beginn der Arbeiten für eine sichere Druckentlastung sorgen. Bei Tankbelüftungsfilters mit Bajonettverschluss kann eine schlagartige Druckentlastung erfolgen!

Die Betriebsspannung des Pumpenmotors beträgt typabhängig 12 VDC oder 24 VDC. Der Motor darf nicht mit anderen Spannungen beaufschlagt werden. Das gilt auch bei Verwendung von Netzteilen. Die Kabel mit den Batterie-Anschlussklemmen müssen mit einer geeigneten Zugentlastung gesichert werden. Achten Sie auf einen ausreichenden Ladezustand der Batterie. Ein Tiefentladen unter 11,6V schädigt herkömmliche Blei-Säure Starterbatterien.

Die seitlich nach außen geführte Entlüftung der Vakuum-Pumpe und darf nicht abgedeckt oder verschlossen werden.

## 3. Technische Informationen

### 3.1 Verwendungshinweise

Der Anschluss der Vakuum-Pumpe erfolgt i. d. R. über den Stutzen des Tankbelüftungsfilters.

Nach Inbetriebnahme der Vakuum-Pumpe und Aufbau des Vakuums können andere Anschlüsse im Hydrauliksystem oder am Hydrauliktank unterhalb des Ölniveaus geöffnet werden. Die Pumpe bleibt dabei die ganze Zeit in Betrieb.

Trotzdem sind nach dem Öffnen des Rohrleitungssystems oder Demontage von Schlauchleitungen offene Leitungsanschlüsse durch geeignete Blindverschluss-Schrauben zu verschließen. So werden zusätzlich mögliche Leckagen und Verschmutzungen vermieden.

Die Vakuum-Pumpe sollte nicht vor Abschluss der Arbeiten und der kompletten Wiederherstellung der Dichtigkeit des Hydrauliksystems abgeschaltet werden.

### 3.2 Technische Parameter

Die Vakuum-Pumpen stehen als verwendungsbereite Sets im Transportkoffer zur Verfügung. Sie einen Unterdruck von bis zu 800 Millibar bei einem max. Volumenstrom von 39 l/min. Die Spannungsversorgung mit 12VDC oder 24VDC kann über eine Kfz – Batterie oder optional mittels Netzteil 230 VAC erfolgen. Diverse Zubehörteile wie Adapter, Gummistopfen etc. ermöglichen universelle Einsatzmöglichkeiten.

## 4. HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

Hydrauliköl, Hydraulikschlauchleitungen und Hydraulikkomponenten dürfen nicht achtlos in den regulären Abfall gegeben werden, sondern müssen gemäß den einschlägigen Entsorgungsvorschriften gesammelt und entsorgt werden. Dabei sind die nationalen Bestimmungen des Landes sowie ggfs. die Angaben in den Sicherheitsdatenblättern zu beachten.